

7944.DIE.3.5.01.2025 - r./bd - Änderungen vorbehalten

GESAMTPROGRAMM.

Komplette Lösungen für Ihre Intralogistik.

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg, Landsberg und Kaltenkirchen.

CE Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Stand: März 2025

**JUNGHEINRICH**

**JUNGHEINRICH**

Flurförderzeuge für das Stapeln, Transportieren, Lagern, Kommissionieren und Automatisieren.



Wir machen Logistik für Sie zum Erfolgsfaktor – wirtschaftlich, zuverlässig und bedarfsgerecht.

Wir bieten Ihnen für jeden Einsatzfall den passenden Hubwagen, Gabelstapler, Kommissionierer oder Schlepper.

Ganz gleich für welche Hubhöhe, welchen Untergrund oder welche Transportstrecke – bei über 600 Fahrzeugvarianten ist auch eine Lösung für Ihren Einsatzfall dabei. Unsere Produktpalette bietet manuelle, halbautomatische und vollautomatische Geräte für jede Ihrer Anforderungen.

Anforderungen sind so unterschiedlich wie Ihre Industrien und Branchen. Sollten unsere Serienprodukte Ihren speziellen Transportaufgabenstellungen nicht hinreichend entsprechen, kommt eventuell eine Sonderbaulösung für Sie infrage.

Zuerst sollten Sie aber unser Serienprogramm (Übersicht rechts) auf Ihren Bedarf hin überprüfen. Wenn Sie z. B. Waren über kurze Strecken zu transportieren haben – ohne sie in ein Regal stapeln zu müssen –, dann finden Sie unter den Begriffen „Transportieren“ und „Kurzstrecke“ den „Handhubwagen AM“ und den „Elektro-Deichselhubwagen EJE C“.

Mit unserer Tabelle erhalten Sie einen ersten Überblick über unser Fahrzeugsortiment. Für alle weiteren Detailfragen stehen wir Ihnen selbstverständlich gern mit Rat und Tat zur Verfügung.

| | | | | | | | | |
|------------------------|---------------------------------|---|--|--|---|---|--|--|
| Umschlagen | Vom Boden | EFG Elektro-Dreiradstapler mit Frontantrieb | EFG Elektro-Vierradstapler | ETM/ETV Schubmaststapler | ETV C Schubmaststapler für Innen- und Außeneinsatz | ETV Q Mehrwegestapler für Langgut | | |
| | Über Rampe | AM Handhubwagen | EJE Elektro-Deichselhubwagen | ERE Elektro-Deichselhubwagen mit Fahrerstandplattform | ESE Elektro-Stand- und Seitsitzhubwagen | EJD Elektro-Deichselstapler für Doppelstockbeladung | ERD Elektro-Deichselstapler mit Fahrerstandplattform für Doppelstockbeladung | ESD Elektro-Stand- und Seitsitzstapler für Doppelstockbeladung |
| Transportieren | Kurzstrecke | AM Handhubwagen | AME Elektro-Deichselhubwagen | EJE Elektro-Deichselhubwagen | EJE C Elektro-Deichselhubwagen mit Ergonomiehub | EJC Elektro-Deichselstapler | EJD Elektro-Deichselstapler für Doppelstockbeladung | EZS Elektro-Deichsel Schlepper |
| | Mittelstrecke | ERE Elektro-Deichselhubwagen mit Fahrerstandplattform | ERC Elektro-Deichselstapler mit Fahrerstandplattform | ERD Elektro-Deichselstapler mit Fahrerstandplattform für Doppelstockbeladung | EZS Elektro-Standschlepper | EAEa Mobile Robot Niederhub-Anwendungen | arculee Mobile Robot Unterfahrender Transport | SOTO Mobile Robot Behälter-Handling |
| | Langstrecke | ESE Elektro-Stand- und Seitsitzhubwagen | ESC Elektro-Seitsitzstapler | ESD Elektro-Stand- und Seitsitzstapler für Doppelstockbeladung | EZS Elektro-Sitzschlepper | EREa Mobile Robot Niederhub-Anwendungen | | |
| Lagern/Stapeln | Hubhöhe bis 6.200 mm | AMC Elektro-Deichselstapler | EJC Elektro-Deichselstapler | ERC Elektro-Deichselstapler mit Fahrerstandplattform | ESC Elektro-Seitsitzstapler | ERCa Mobile Robot Hochhub-Anwendungen | EKSa Mobile Robot Hochhub-Anwendungen | |
| | Hubhöhe bis 9.000 mm | EFG Elektro-Dreiradstapler mit Frontantrieb | EFG Elektro-Vierradstapler | ETV C Schubmaststapler für Innen- und Außeneinsatz | EFX Dreiseitenstapler | | | |
| | Hubhöhe bis 18.000 mm | ETM/ETV Schubmaststapler | ETR Schubgabelstapler | ETV Q Mehrwegestapler für Langgut | EKX Kommissionier-/Dreiseitenstapler mit hebbbarer Bedienkabine | EKXa Mobile Robot Automatisiertes Schmalganglager | | |
| Kommissionieren | Kommissionierhöhe bis 2. Ebene | EJE C Elektro-Deichselhubwagen mit Ergonomiehub | ECE Horizontal-Kommissionierer | ECD Horizontal-Kommissionierer | EZS Elektro-Standschlepper | | | |
| | Kommissionierhöhe bis 14.345 mm | EKS Vertikal-Kommissionierer mit hebbbarer Bedienkabine | | | | | | |
| | Kommissionierhöhe bis 16.530 mm | EKX Kommissionier-/Dreiseitenstapler mit hebbbarer Bedienkabine | | | | | | |

Jede Höhe, jede Last: Wir haben die Auswahl.

Über 600 Fahrzeugvarianten.
Miet- und Finanzierungslösungen · 5-Sterne-Gebrauchstapler.
Service mit Herstellerkompetenz.
Für die maximale Verfügbarkeit Ihrer Fahrzeuge.

Niederhubwagen



AM 22/30 Handhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 3.000 kg

AME 13/15/16 Elektro-Deichselhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

EJE 114i-120i Elektro-Deichselhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

EJE 114-120 Elektro-Deichselhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

E3E C20i/C20 Elektro-Deichselhubwagen mit Ergonomiehub
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

E3E 222-235 Elektro-Deichselhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 3.500 kg

ERE 120i/125i Elektro-Deichselhubwagen mit Standplattform
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ERE 120-230 Elektro-Deichselhubwagen mit Standplattform
Max. Tragfähigkeit: 3.000 kg

ERE 225i Elektro-Deichselhubwagen mit fester Standplattform
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ESE 130 Elektro-Seitendrehhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ESE 220-533 Elektro-Seitendrehhubwagen
Max. Tragfähigkeit: 3.300 kg

Hochhubwagen



AMC 12/12z Elektro-Deichselstapler
Max. Hubhöhe: 3.600 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

EJC 010i Elektro-Deichselstapler
Max. Hubhöhe: 3.600 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.000 kg

EJC 110i/112i** Elektro-Deichselstapler
Max. Hubhöhe: 4.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg
Optional mit Monomast

EJC 212-230** Elektro-Deichselstapler
Max. Hubhöhe: 6.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 3.000 kg

EJD 118i/120/222 Elektro-Deichselstapler für Doppelstockbelastung
Max. Hubhöhe: 2.905 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.200 kg

ERD 120/220 Elektro-Deichselstapler mit Standplattform für Doppelstockbelastung
Max. Hubhöhe: 2.905 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ERD 220i Elektro-Deichselstapler mit fester Standplattform für Doppelstockbelastung
Max. Hubhöhe: 3.760 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ERC 110i/112i** Elektro-Deichselstapler mit Standplattform
Max. Hubhöhe: 4.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

ERC 214i/216i** Elektro-Deichselstapler mit fester Standplattform
Max. Hubhöhe: 6.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

ERC 212-220** Elektro-Deichselstapler mit Standplattform
Max. Hubhöhe: 6.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

Kommissionierer



ESD 120 Elektro-Seitendrehstapler für Doppelstockbelastung
Max. Hubhöhe: 1.960 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ESD 220 Elektro-Seitendrehstapler für Doppelstockbelastung
Max. Hubhöhe: 1.660 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ESC 214-316* Elektro-Seitendrehstapler
Max. Hubhöhe: 6.200 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

ECE 225 Horizontal-Kommissionierer
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg
Optional mit easyPILOT Remote-Bedienung

ECE 310/320 Horizontal-Kommissionierer
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg
Optional mit easyPILOT Remote-Bedienung

ECD 320 Horizontal-Kommissionierer
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg
Optional mit easyPILOT Remote-Bedienung

EKM 202 Kleinenteile-Kommissionierer
Max. Kommissionierhöhe: 5.324 mm
Max. Tragfähigkeit: 215 kg

EKS 110 Vertikal-Kommissionierer
Max. Kommissionierhöhe: 4.600 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.000 kg

EKS 210-412 Vertikal-Kommissionierer
Max. Kommissionierhöhe: 10.845 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

EKS 310s/412s*** Vertikal-Kommissionierer
Max. Kommissionierhöhe: 14.345 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

Schubmaststapler und Schubgabelstapler



ETV 214i/216i Schubmaststapler
Max. Hubhöhe: 10.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

ETV 314i-325i Schubmaststapler
Max. Hubhöhe: 14.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ETV 210-216/ETM 214/216 Schubmaststapler
Max. Hubhöhe: 10.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

ETV 318-325/ETM 325 Schubmaststapler
Max. Hubhöhe: 10.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ETV C16/C20 Schubmaststapler
Max. Hubhöhe: 7.400 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ETV Q20/Q25 Mehrwegestapler
Max. Hubhöhe: 10.700 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ETR 214-320/316d Schubgabelstapler
Max. Hubhöhe: 11.354 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

ETR 420/416d Schubgabelstapler
Max. Hubhöhe: 11.354 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

Elektrostapler



EFG 112 Elektro-Dreiradstapler
Max. Hubhöhe: 7.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

EFG 213-220 Elektro-Dreiradstapler
Max. Hubhöhe: 7.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

EFG 316-320 Elektro-Vierradstapler
Max. Hubhöhe: 7.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.000 kg

EFG 425-435 Elektro-Vierradstapler
Max. Hubhöhe: 7.500 mm
Max. Tragfähigkeit: 3.500 kg

EFG 535k-550 Elektro-Vierradstapler
Max. Hubhöhe: 7.500 mm
Max. Tragfähigkeit: 5.000 kg

EFG BA 113/115 Elektro-Dreiradstapler
Max. Hubhöhe: 6.500 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.500 kg

EFG BB 216k Elektro-Dreiradstapler
Max. Hubhöhe: 6.500 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

EFG BC 316-330 Elektro-Vierradstapler
Max. Hubhöhe: 6.500 mm
Max. Tragfähigkeit: 3.000 kg

Schlepper



EZS 010 Elektro-Deichselstapler
Max. Zugfähigkeit: 1.000 kg

EZS 130 Elektro-Standschlepper
Max. Zugfähigkeit: 3.000 kg

EZS C40 Elektro-Standschlepper
Max. Zugfähigkeit: 4.000 kg

EZS 350 Elektro-Standschlepper
Max. Zugfähigkeit: 5.000 kg

EZS 570-5100 Elektro-Sitzschlepper
Max. Zugfähigkeit: 10.000 kg

EZS 7280 Elektro-Sitzschlepper
Max. Zugfähigkeit: 28.000 kg

Mobile Robots



arculee S/M Mobile Robot
Unterfahrender Transport
Max. Tragfähigkeit S: 920 kg
Max. Tragfähigkeit M: 1.300 kg

EAE 212a Mobile Robot
Niederhub-Anwendungen
Max. Hubhöhe: 250 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.200 kg

ERE 225a Mobile Robot
Niederhub-Anwendungen
Max. Hubhöhe: 125 mm
Max. Tragfähigkeit: 2.500 kg

ERC 213a/217a Mobile Robot
Hochhub-Anwendungen
Max. Hubhöhe: 4.400 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.700 kg

EKS 215a Mobile Robot
Hochhub-Anwendungen
Max. Hubhöhe: 6.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.500 kg

EKK 514a/516ka/516a Mobile Robot
Automatisiertes Schmalganglager
Max. Hubhöhe: 13.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.600 kg

SOTO Mobile Robot
Behälter-Handling
Max. Behälteranzahl: 24
Max. Behältergewicht: 20 kg

Digitale Produkte und Softwarelösungen



WAREHOUSE MANAGEMENT: JUNGHEINRICH WMS

- Intelligente Verwaltung, Steuerung und Optimierung Ihres Lagers.
- Optimale Lösung für jede Lagergröße und -komplexität.
- Hervorragende Lagertechnikintegration.
- Einzigartige Benutzerfreundlichkeit und Zukunftssicherheit.
- Großer Funktionsumfang inklusive über 180 hochoptimierter und konfigurierbarer Algorithmen sowie künstlicher Intelligenz.

FLEET MANAGEMENT: JUNGHEINRICH FMS

- Transparente Übersichten aller relevanten Fahrzeugdaten.
- Umfassende Kostenanalysen zur Identifizierung von Einsparungspotenzialen.
- Automatische Warnungen bei der Überschreitung individueller Grenzwerte.
- Detaillierte Auswertungen über Einsatz und Auslastung der Fahrzeuge und Batterien.
- Definition von Zugangsberechtigungen und Pre-Op Check-Prüfungen sowie Meldung bei Schockereignissen.

MOBILE ROBOT MANAGEMENT

- Kombination aus zentralem Auftragsmanagement und Fahrzeugsteuerung.
- Durchgehende Toolchain inklusive Reporting-Tool und Visualisierung in Echtzeit.

INTERFACE MANAGEMENT: JUNGHEINRICH LOGISTICS INTERFACE

- Vielseitige Schnittstelle für das Lager.
- Einfache Kommunikation zwischen Fahrzeugen, Lagereinrichtung und Software.
- Intelligente Vernetzung einzelner Bereiche und Prozesse.

IT-Hardware



INDUSTRIELLE IT: TERMINALS, SCANNER UND ZUBEHÖR

- Fahrzeug- und Handterminals zur papierlosen Auftragsbearbeitung im Lager.
- Fehlerfreie Erfassung und Kennzeichnung mit Scannern und Etikettendruckern.
- Kundenindividuelle WLAN-Infrastruktur als Grundlage der mobilen Datenanbindung.
- Mobile Arbeitsplätze zur individuellen Bereitstellung von Scannern, Druckern und Terminals.

Assistenzsysteme



HÖHERE PROZESSLEISTUNG, GESTEIGERTE SICHERHEIT

- zoneCONTROL für den sicheren und effizienten Staplerverkehr in jedem Einsatz.
- Digitale Kamerasysteme addedVIEW mit Zusatzfunktionen für beste Sicht, Kollisionsvermeidung und fehlerfreies Ein-/Ausstapeln.
- Effizient und ergonomisch: alle Systeme auf einem Display gleichzeitig nutzbar.

Batterien und Ladegeräte



FÜR JEDEN STAPLER DIE PASSENDE BATTERIE
Je nach Nutzungsintensität, Auslegung des Schichtbetriebes und Einsatzumgebung bieten wir Ihnen die perfekt abgestimmte Batterie in Lithium-Ionen- oder Blei-Säure-Technologie.



OPTIMIERTE LADUNG FÜR ALLE
Ob als stationäres oder im Fahrzeug integriertes Ladegerät – wir haben für Ihre Batterie die optimale Lösung. Für kostenoptimiertes Laden sorgt ein aktives Lastmanagement durch Peak Shaving.

Automatische Lagersysteme



STC Kleinenteile-Regalbediengerät
Höhenkl.: bis zu 18.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 2 x 50 kg

STP Paletten-Regalbediengerät
Höhenkl.: bis zu 30.000 mm
Max. Tragfähigkeit: 1.500 kg



PowerCube Behälter-Kompaktlager
Max. Systemhöhe: 12.000 mm
Max. Stapelhöhe: 30 Behälter
Max. Behälternutzlast: 50 kg

- Optional mit Zusatzhub
- Optional mit Zusatzhub oder in Breitspurversion
- Optional mit warehouseNAVIGATION

Zusätzlich bieten wir Ihnen Fahrzeuge aus Edelstahl, mit Feuerverzinkung, als Kühllhausausführung, explosionsgeschützte Stapler oder 100 Prozent maßgeschneiderte Fahrzeuge – genau für Ihren Einsatz.

Nicht alle Geräte und Dienstleistungen sind in allen Märkten verfügbar.



Systemanbieter mit Erfahrung.

Intelligente Intralogistik ist das bestmögliche Zusammenspiel von Mensch, Maschine, Software und individueller Lagerumgebung. Wir gestalten den Warenfluss für Sie optimal – für hocheffiziente Lagerprozesse.



Planung & Projektierung. Maßgeschneiderter Logistikprozess.

Gemeinsam mit Ihnen planen und projektieren wir Ihre neue Logistiklösung. Mit unserer Erfahrung aus vielen Branchen und für unterschiedliche Unternehmensgrößen realisieren wir auch für Sie die auf Ihren Bedarf abgestimmte Lösung.

- ▶ Hinterfragen alter Strukturen und kreatives Neudenken.
- ▶ Individuelle Lösungsfindung mit optimalem Automatisierungsgrad.
- ▶ Internationale Erfahrung in zahlreichen Branchen.

Realisierung & Systemintegration. Komplettlösungen aus einer Hand.

Als Generalunternehmer sorgen wir für eine punktgenaue Realisierung jedes Prozessschritts und sorgen dafür, dass alle Komponenten perfekt ineinandergreifen. Alles aus einer Hand zu erhalten, bedeutet für Sie optimale Prozesssicherheit – während des Projekts und beim Betrieb Ihrer Anlage.

- ▶ Zuverlässige, transparente Projektführung.
- ▶ Ein Ansprechpartner für alle Gewerke.
- ▶ Alles aus einer Hand, damit alle Komponenten perfekt ineinandergreifen.



Service & Support. Langfristig an Ihrer Seite.

Mit einem branchenweit einzigartigen Servicenetzwerk sind wir auch nach Projektabschluss immer an Ihrer Seite. Unsere Servicetechniker und -technikerinnen führen Wartungen, Inspektionen, Sicherheitsprüfungen und Instandsetzungen durch. Und unsere Software-Support-Hotline ist auf Wunsch rund um die Uhr für Sie da – zur Minimierung von Ausfallzeiten und einer optimalen Anlagenverfügbarkeit.

- ▶ Weltweiter, zuverlässiger und kostentransparenter Service.
- ▶ Rund um die Uhr kompetent an Ihrer Seite.
- ▶ Hochqualifizierte Servicetechniker und -technikerinnen für alle Anforderungen.

Effizienz in Bewegung.

Automatisierung von
Analyse bis Zufriedenheit.



Lagereinrichtung.

Regale und Systeme – die tragende Kraft im Lager.

Palettenlagerung



Mehrplatzregal



Shuttle-Kompaktlagersystem mit UPC (bis 1.500 kg)

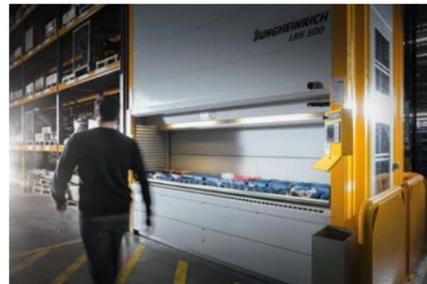


Verfahrbares Regal

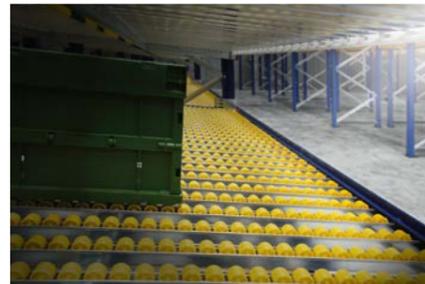
Kleinteilelagerung



Fachbodenregal



Liftregal



Durchlaufregal Kleinteile

Langgutlagerung und Bühnen



Kragarmregal



Stahlbaubühne

Wir bieten Ihnen weitere Regaltypen – genau für Ihren Bedarf.



Ein optimal geplantes Regal ist das Rückgrat Ihres Lagers. Einmal aufgebaut, muss es nicht nur Lasten tragen, sondern auch Veränderungen standhalten. Eine zukunftssichere Planung ist deshalb das A & O. Wir von Jungheinrich setzen seit mehr als 60 Jahren auf Eigenentwicklungen, individuelle Lösungen und höchste Qualität.

Auf Partnerschaft gebaut: Zukunftsfähige Regalsysteme von Jungheinrich.

Die Planung eines Lagers erfordert Weitblick und Menschen mit der entsprechenden Expertise, so wie die Entwickler des ersten Jungheinrich Regals „Hubertus“, das seit jeher in den Lagern dieser Welt einen exzellenten Job leistet. Ihr Lager ist erdbebengefährdet? Kein Problem! Wir liefern Ihnen passende Systemkomponenten für unser neues Regal – die perfekte Stütze bei hohen Lasten und wie geschaffen für die Realisierung in Erdbebenzonen. Egal, wie komplex die Anforderungen sind, Sie können auf die Jungheinrich Experten bauen: Von der ersten Idee bis zur Realisierung und Implementierung sind sie an Ihrer Seite. Sie analysieren mit Ihnen gemeinsam Ihre Prozesse und entwickeln auf dieser Basis ein statisch wie wirtschaftlich tragfähiges Regalkonzept. Ein Konzept, das es so auf der Welt kein zweites Mal gibt. Und das bei Ihnen vor Ort unter Einhaltung strenger Qualitätsvorgaben präzise umgesetzt wird.

Unsere Verantwortungsträger für geprüfte Qualität.

An Standorten in sechs Ländern werden unsere Regale produziert und die Bauteile durchlaufen zusätzlich zu den erforderlichen, unabhängigen Materialprüfungen regelmäßige Tests in unserem Testcenter in Deutschland. So garantieren wir die höchsten Qualitätsstandards. Die Zertifizierung eines der ersten Paletten-Regalsysteme mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (DIBt) sowie dem RAL-Gütesiegel ist nur ein Beweis dafür.

Und auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um konstante Qualität und Sicherheit in Ihrem Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach **DIN EN 15635** vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Wenn etwas fehlt, können Sie gleich die Originalersatzteile bei ihm bestellen – das spart wertvolle Zeit.

Für jede Branche einzigartige Lösungen auf Lager.

Die Welt der Intralogistik wird komplexer. Branchenspezifische Lösungen sind unsere Antwort darauf. Bei Jungheinrich finden Sie nicht nur eine breite Produktpalette für jeden Anspruch. Sie treffen auch auf Branchenexperten, die über fundiertes Know-how in Ihrem Markt verfügen und maßgeschneiderte Konzepte aus einer Hand entwickeln. So steigern Sie Effizienz und Produktivität und sind dem Wettbewerb immer eine Regallänge voraus.