



STADUR

MADE IN GERMANY

Sandwichelemente für den Fahrzeug- und Sonderbau

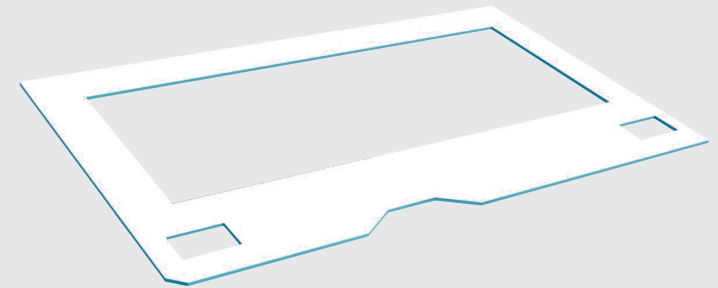
leicht – stabil – langlebig – individuell

Unser Angebot

Maßgeschneiderte Lösungen mit innovativen Sandwichelementen für den Fahrzeug-, Sonder- und Anlagenbau

- Die Herstellung der Sandwichelemente erfolgt individuell und gemäß Ihren spezifischen Anforderungen unter Verwendung hochwertiger Materialien.
- Für den Fahrzeug-, Sonder- und Anlagenbau empfehlen sich je nach Anforderung die Deckmaterialien GFK und Aluminium.
- Dies betrifft neben Dimensionen [L / B / H] unter anderem auch Konturen, Wölbungen, Bohrungen, Ausfräsungen, Taschen, Abplattungen, Schaumausklinkungen.
- Der Aufbau kann individuell gestaltet werden und umfasst sowohl flächige als auch punktuelle Verstärkungen, Rohreinlagen und funktionale Einlagen.
- Je nach Komplexität ist eine Vorkonfektionierung mit Profilen umsetzbar.
- Unsere Sandwichelemente können – je nach Materialkombination – bis zu einem Format von 14000 x 3200 x 100 mm gefertigt und bis 13500 x 3150 x 100 mm vollumfänglich CNC bearbeitet werden.
- Für Bodenelemente bieten wir eine Vielzahl von Materialkombinationen an, die unterschiedlichen Anforderungen gerecht werden. Dazu zählen die Druckfestigkeit (Punkt- und Flächenlast), Durchbiegung sowie Rutschhemmung (R10–R14).
- Im Rahmen der Zusammenarbeit bei komplexen Projekten ist die Prototypenfertigung ein integraler Bestandteil.
- Für die Produktion auf unserem modernen CNC-Bearbeitungszentrum benötigen wir Ihre Zeichnungen im PDF- und STEP-Format (alternativ auch DXF/DWG). Für die Angebotserstellung ist PDF ausreichend.

VOM INDIVIDUELLEN SANDWICH



ZUM FERTIGEN PRODUKT

Spezifikationen

- Für die Herstellung unserer Sandwichelemente verwenden wir ausschließlich Materialien von namhaften Herstellern.
- Unser CNC-Bearbeitungszentrum bietet Ihnen umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten.
- Verstärkungen und Einlagen werden gemäß den Anforderungen der jeweiligen Situation eingesetzt.
- Bodenelemente erfüllen alle Vorgaben durch einen cleveren Materialmix.

Ihre Vorteile



Hohe Stabilität

Dynamisch belastbar



Leicht

Nutzlastoptimiert



Witterungsbeständig

Widerstandsfähig



Geringe Toleranzen

Präzise Fertigung



Kurze Lieferzeiten

Auch bei Sonderfertigung



Verstärkungen

Für besondere Anforderungen



Große Formate

Bis 14000 x 3200 mm



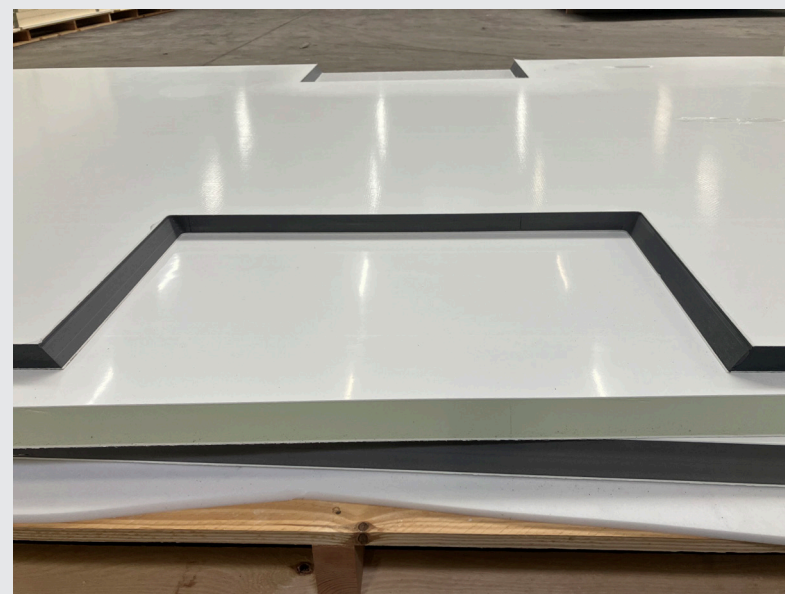
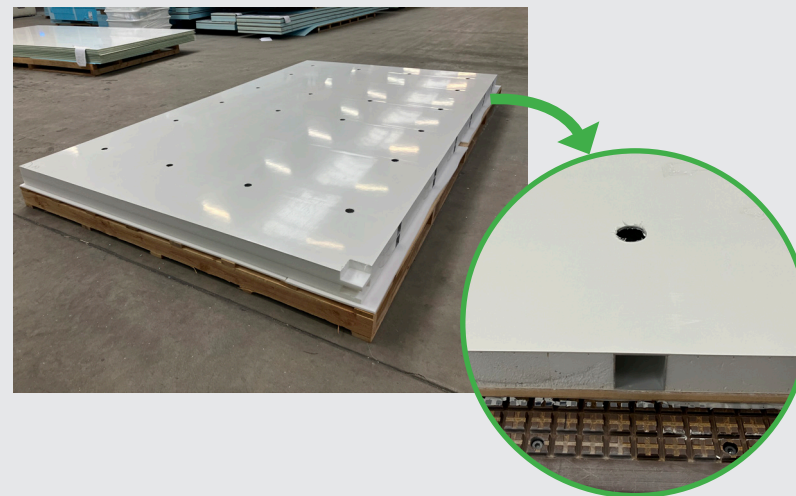
Thermisch Isolierend

Geringe Wärmeleitfähigkeit



Kostenreduktion

Durch vorkonfektionierte Bauteile



Meilensteine

1.

Anfrage und Prüfung der technischen Machbarkeit

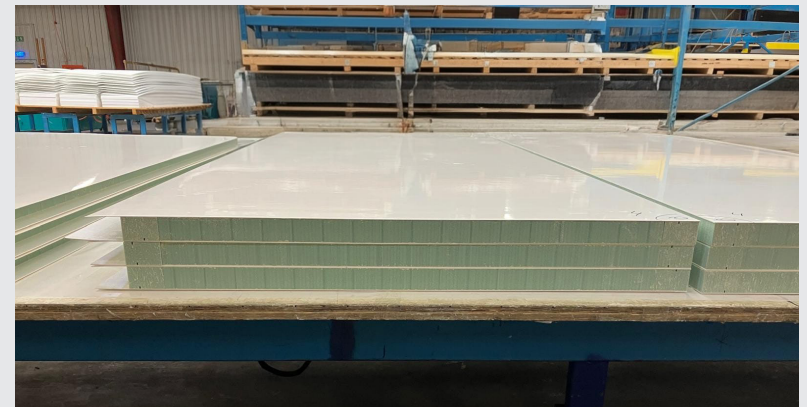
2.

Angebot +
ggf. Prototypenbau

3.

Freigabe und
Auftragserteilung

- Wir arbeiten zu jedem Zeitpunkt transparent und lösungsorientiert. Unser Angebot senden wir Ihnen in der Regel sehr kurzfristig zu, abhängig von der Komplexität des jeweiligen Falls.
- Nach der Freigabe der Erstbemusterung vergehen in der Regel ca. 4 - 6 Wochen bis zur Lieferung der ersten Serienbauteile.
- Alle Produkte unterstehen einer ständigen Qualitätskontrolle. Stadur ist zertifiziert nach ISO 9001 + 14001.



Produktübersicht - Standardsortiment

TechLine GFK High Gloss



Der Allrounder im Fahrzeugbau
mit ästhetischer Oberfläche
und guter Festigkeit

TechLine GFK High Impact



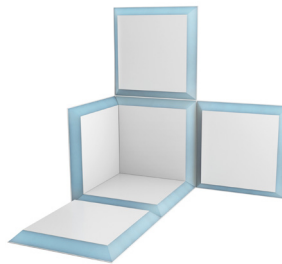
Gewebeverstärkte Oberfläche
für Leichtbauanwendungen
mit erhöhter Schlagfestigkeit

TechLine ALU



Klassische Aluminium Deckschicht
für robuste Bauweise

TechLine Flex



Faltbares Panel für universellen Einsatz
im Anlagenbau

Referenzen

Unsere Kunden verwirklichen Projekte in den Bereichen:

- Kofferaufbauten
- Kühlfahrzeuge
- Containerbau
- Verkaufsfahrzeuge
- Schankwagen
- Hausboote
- Mobile WC Systeme
- Expeditionsmobile
- DHL Fahrzeuge
- Last Mile Vehicle
- Anlagenbau
- Pferdetransporter
- Feuerwehr- & Ambulanzfahrzeuge

Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Leistung und Qualität
ist unser Ansporn und unsere Verpflichtung.

Interesse geweckt?

Lassen Sie uns ein unverbindliches Beratungsgespräch führen.



Tel: +49 41 44 / 234 0

E-Mail: technik@stadur.com

Oder nutzen Sie unser Kontaktformular:

www.stadur.com/kontakt

Wir über uns



Unternehmen

Seit 1982 entwickeln wir aus der Grundidee der Sandwichplatte unzählige Anwendungen und zählen mittlerweile europaweit zu den größten und innovativsten Herstellern von Verbundelementen und bieten Ihnen eine breite Palette an hochwertigen Produkten und maßgeschneiderten Lösungen.

Mit einer Stammbeslegschaft von 120 Mitarbeitern realisieren wir am Unternehmenssitz in 21714 Hammah individuelle Kundenwünsche.

Geschäftsbereiche



BAU

Sandwichelemente für Fenster, Tür und Fassade.



BAD

Duschelemente für Bad, Sanitär und Wellness.



WERBUNG

Bedruckbare Leichtschäumplatten für visuelle Kommunikation



TECHNIK

Sandwichelemente für Fahrzeugbau und Industrie

Kurzübersicht

- gegründet: 1982 durch Wolfgang Sylvester
- Produktionsfläche: 20.000 m²
- Mitarbeiter: 120
- Umsatz 2024: > 30 Mio (Exportanteil >50%)
- Kunden / Länder: > 80 Länder
- CNC Anlagen: 3 Stück

Tochterfirmen

- Stadur Composite, Karstädt Kunststoff Extrusion
- Stadur Dämmstoff, Stade Dämmstoffhandel
- Stadur Süd, Pliezhausen Sandwichelemente